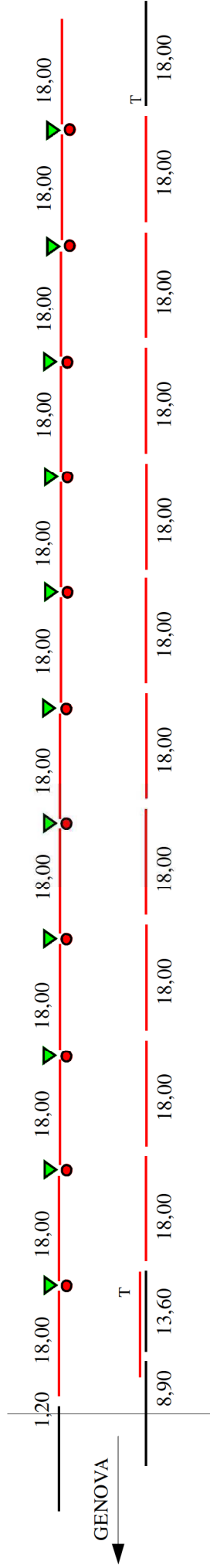
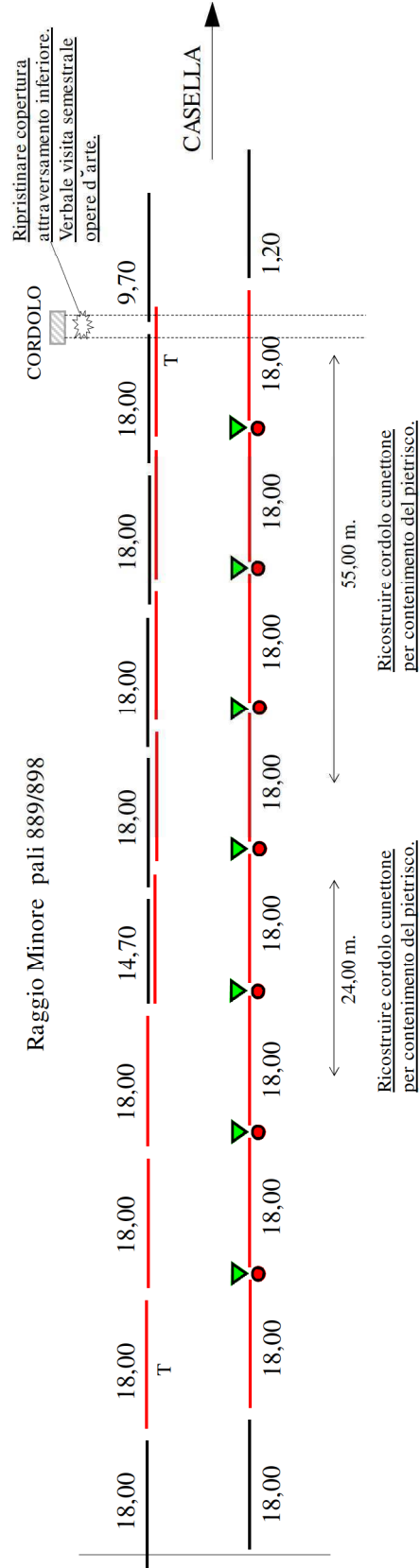


PALI 873/898 (1)

Raggio Maggiore pali 873/889



Raggio Minore pali 889/898



PALI 873/898 (2)

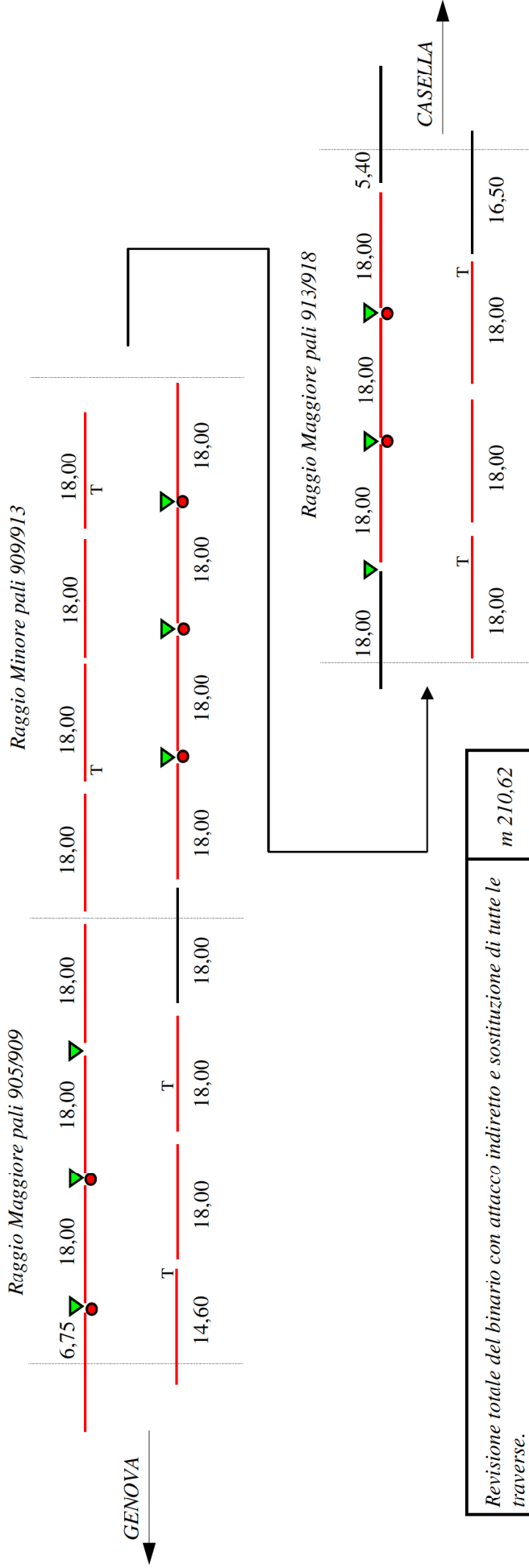
CONSUMO ROTAIE			
Riferimento Palo	Consumo est 45°	Consumo int 0°	
874	4	5	
875	5	5	
876	7	7	
877	7	8	
878	6	9	
879	8	8	
880	6	9	
881	6	8	
882	8	8	
883	5	7	
884	6	9	
885	7	8	

CONSUMO ROTAIE			
Riferimento Palo	Consumo est 45°	Consumo int 0°	
886	5	8	
887	6	6	
888	6	4	
889	2	2	
890	3	3	
891	8	5	
892	7	5	
893	9	7	
894	9	6	
895	7	6	
896	7	5	
897	8	5	

Revisione totale del binario con attacco indiretto e sostituzione di tutte le traverse.	m 384,65
— Rotaie da sostituire n.39#	
● Saldature alluminiotermiche esistenti.	
▼ Saldature alluminio termiche da eseguire n.18#	
Ripristinare copertura attraversamento inferiore.	
Ricostruire cordolo cunettone per contenimento pietrisco.	

CURVA PALI	R m	Sv m	S/ELEVAZIONE				S/SCARTAMENTO			
			H mm	Htg G mm	Htg C mm	rac mm/m	S mm	Stg G mm	Stg C mm	Rac mm/m
DX 874 – 888	60	188	89	45	40	2G 3C	25	12	12	1
SX 890 – 897	90	129	59	40	30	3G 2C	23	12	12	1

PALI 905/918 (1)



Revisione totale del binario con attacco indiretto e sostituzione di tutte le traverse.

— Rotaie da sostituire n. 21#

● Saldature alluminio termiche esistenti.

▼ Saldature alluminio termiche da eseguire n. 9#

Recupero di tutte le traverse attualmente in opera, lavorate una sola volta.

m 210,62

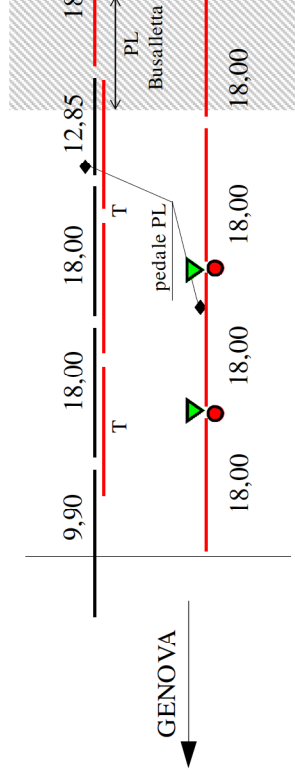
	CURVA PALI	R m	Sv m	S/ELEVAZIONE				S/SCARTAMENTO				
				H mm	Htg G mm	Htg C mm	rac mm/m	S mm	Stg G mm	Stg C mm	Rac mm/m	
DX	906 – 908	70	25	66	39	39	3	25	12	12	2	2
SX	909 – 912	60	40	89	40*	40	3	25	12	12	1	1
DX	914 – 917	65	39	82	41*	41*	3	25	12	12	2	2

PALI 905/918 (2)

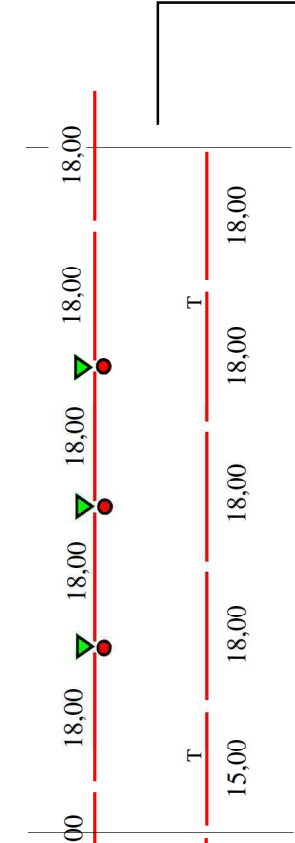
CONSUMO ROTAIE		
Riferimento Palo	Consumo est 45°	Consumo int. 0°
906	7	3
907	8	5
908	7	3
909	3	3
910	8	7
911	9	9
912	7	5
913	0	2
914	6	2
915	10	6
916	11	7
917	9	3

PALI 920/945 (1)

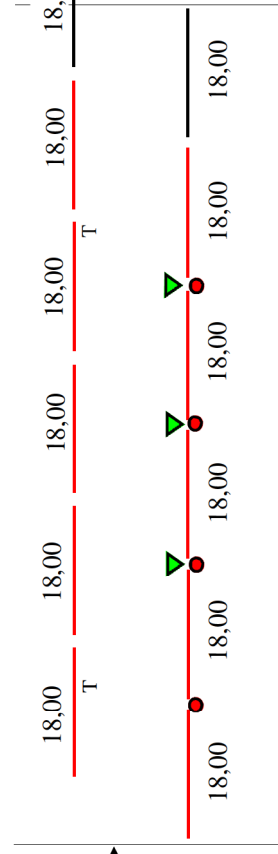
Raggio Minore pali 920/924



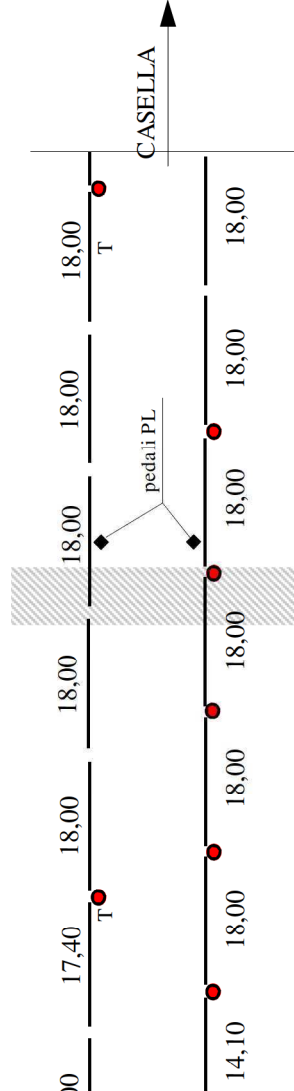
Raggio Maggiore pali 924/930



Raggio Minore pali 930/936



Raggio Minore pali 936/945



PALI 920/945 (2)

	CURVA PALI	R m	Sv m	S/ELEVAZIONE				S/SCARTAMENTO				
				H mm	Htg G mm	Htg C mm	rac mm/m	S mm	Stg G mm	Stg C mm	Rac mm/m	
IX	920 – 922	70	27	66	45*	26*	3	25	12	12	12	2
DX	924 – 929	60	58	89	27*	45	3	25	12	12	12	1
SX	931 – 935	60	63	89	45	45	3	25	12	12	12	1
3X	938 – 944	80	86	67	34	34	2	25	12	12	12	1

Revisione totale del binario con attacco indiretto e sostituzione di tutte le traverse.

m 388,40

— Rotae da sostituire n.28#

● Saldature alluminotermiche esistenti.

▶ Saldature alluminio termiche da eseguire n.8#

Ripristino totale P.L. Busalletta e Assalino strada Provinciale

Recupero di tutte le traverse attualmente in opera, lavorate una sola volta .

Riferimento	CONSUMO ROTAIE		
	Consumo est 45°	Consumo int 0°	Consumo int 0°
Palo			
920	3		3
921	8		6
922	7		5
924	7		3
925	10		7
926	9		7
927	9		7
928	7		5
929	6		4
930	1		2
931	6		3
932	6		5
933	5		4
934	6		5
935	6		5
936	3		2
937	1		2
938	0		0
939	1		1
940	2		1
941	1		2
942	1		1
943	1		1
944	0		0