Preso atto dell'esito dei lavori della commissione e della conseguente quantificazione, ai sensi dell'art. 5 del bando, del contributo da erogare ai soggetti che hanno raggiunto il punteggio minimo come di seguito indicato:

<i>Richiedente</i>	<i>Punteggio</i>	<i>Importo contributo</i>
ASS. SPORT. DILETT. TEGLIESE	80	288,11
SOC. OPERAIA CATT. N. S. DELLA GUARDIA	76	273,71
SOC OPERAIA CATT S. MARIA E S. BARTOLOMEO	75	270,11
P.A. CROCE AZZURRA DI BORZOLI	75	270,11
PARROCCHIA DEI SANTI QUIRICO E GIULITTA	75	270,11
LA FRATELLANZA DI PONTEDECIMO	72	259,30
DOPOLAVORO FERROVIARIO	72	259,30
COMITATO CULTURALE QUELLICHEATRASTACISTAN- NOBENE	70	252,10
CLUB ALPINO ITALIANO SEZ. DI BOLZANETO	70	252,10
ASS. NAZ ALPINI SEZ GENOVA GRUPPO ALPINI AL- TAVALPOLCEVERA	70	252,10
CONSORZIO PONTE 2000	70	252,10
ASS. INSIEME PER CASO	70	252,10
U.S. PONTEDECIMO CICLISMO	70	252,10
P. A. CROCE BIANCA DI GENOVA BOZANETO	70	252,10
PARROCCHIA S. FRANCESCO ALLA CHIAPPETTA	70	252,10
PARROCCHIA SAN BARTOLOMEO DELLA CERTOSA	70	252,10
CIRCOLO CULTURALE FEGINO	70	252,10
ISTI. DIVINA PROVVIDENZA ORFANELLE SC. ELEM	70	252,10
CIRCOLO ARCI BARABINI DI TRASTA	66	237,70
CIV RIVAROLO	65	234,09
ASS. DON LINO AI BROXI	60	216,09

Sottoscritto digitalmente dal Dirigente Responsabile

COMITATO LIBERI CITTADINI CERTOSA	60	216,09
ASS NONSOLOMOREGO	60	216,09
CIRCOLO CULTURALE RICREATIVO VALTORBELLA	60	216,09

Sottoscritto digitalmente dal Dirigente Responsabile