

CAPITOLATO TECNICO RDO 1649967 FORNITURA DI ARREDI E COMPLEMENTI A BASSO IMPATTO AMBIENTALE PER I NIDI D'INFANZIA COMUNALI CICOGNA E CANTAEGUA – RDO 2017/

Le caratteristiche tecniche prestazionali e dimensionali dei singoli articoli, sono da considerarsi come caratteristiche costruttive minime richieste.

Le dimensioni geometriche degli arredi devono garantire il rispetto delle esigenze ergonomiche delle diverse età dei fruitori dei Nidi d'Infanzia: 3 mesi- 36 mesi

1.FUNZIONALITÀ

L'arredo nel suo complesso deve essere strutturato in modo tale da garantire efficienza e funzionalità, presentare caratteristiche di flessibilità, componibilità e sovrapposibilità.

Gli arredi, devono privilegiare la leggerezza e la rigidità strutturale, nell'intento di offrire una maggiore flessibilità nell'utilizzo dei componenti di arredo e di garantire la buona conservazione degli stessi nel tempo.

L'offerente deve garantire la disponibilità di parti di ricambio del mobile che ne assicurano al funzionalità per almeno 5 anni dalla data dell'acquisto.

Verifica: dichiarazione del legale rappresentante dell'azienda.

2.CARATTERISTICHE GENERALI E DI SICUREZZA FISICA

Tutti gli articoli offerti devono rispettare le norme di legge e/o regolamentari che ne disciplinano la produzione, la vendita ed il trasporto.

Tutti gli articoli offerti devono essere stabili e sicuri nell'uso.

La forma degli arredi deve essere tale da evitare rischi di danno agli utilizzatori e gli eventuali elementi di sostegno non devono essere posti laddove possano provocare restrizioni ai movimenti.

Le parti accessibili non devono avere superficie grezze, bave o bordi taglienti e, in generale, tutte le parti con le quali si possa venire in contatto, nelle condizioni di uso normale, devono essere rifinite in modo da evitare danni alle persone e/o danni agli indumenti.

Gli spigoli e gli angoli devono essere arrotondati.

Tutti i bordi devono essere arrotondati o smussati.

Le parti terminali delle gambe e dei componenti cavi devono essere chiuse o tappate.

Tutte le parti componenti non devono essere staccabili se non con l'uso di apposito attrezzo.

Eventuali parti lubrificate devono essere protette per evitare di macchiare.

La ferramenta in genere non deve essere sporgente e deve essere perfettamente levigata.

In ogni elemento non vi devono essere parti che possano causare l'intrappolamento delle dita.

Le antine devono essere antirumore e dotate di accorgimenti che evitino lo schiacciamento delle dita, quali ad esempio essere inserite dentro la cassa del mobile.

Non devono essere presenti, né formarsi nell'utilizzo, parti, fori ed aperture che possano causare l'intrappolamento delle dita, della testa o di altri parti del corpo nel rispetto della normativa su distanze minime e massime delle aperture.

La pulizia del manufatto e dei suoi componenti deve essere facilmente effettuata con canovacci, detersivi e detergenti di normale uso, facilmente reperibili.

Gli arredi devono essere corredati, se previsto, di istruzioni in lingua italiana.

Verifica: dichiarazione del legale rappresentante dell'azienda che presenta nella scheda tecnica le caratteristiche dell'articolo offerto ed altre specifiche certificazioni richieste.

3. FINITURE DEI MATERIALI

Struttura: gli arredi devono essere rifiniti anche sul retro in modo da poter essere utilizzati come divisori.

Maniglie: devono essere ad incasso, in alternativa arrotondate e poco sporgenti.

Piedini: i terminali devono permettere lo spostamento silenzioso dell'arredo ed impedire il deterioramento della pavimentazione.

Laminato: il laminato deve avere finitura opaca, non lucida, antigraffio e antiabbaglio.

Il laminato dei piani di lavoro deve essere di spessore non inferiore a 0,9 mm.

Colore laminato: colore tenue, antiriflesso. Magnolia ed almeno altre due opzioni.

Angoli e bordi: tutti gli angoli ed i bordi devono essere arrotondati e lucidati al naturale, in modo da non rilasciare schegge. I bordi dei piani rivestiti con laminato devono essere bombati e posti sottolaminato.

Cassetti: devono essere dotati di blocco a fine corsa in apertura, salvo non sia richiesta l'asportazione dal mobile.

Verifica: dichiarazione del legale rappresentante dell'azienda che presenta nella scheda tecnica le caratteristiche dell'articolo offerto.

4. REAZIONE AL FUOCO

Tutti gli articoli di legno finiti devono essere certificati in classe 1 di reazione al fuoco. In alternativa devono essere presentate le certificazioni dei semilavorati come ad esempio pannelli di legno, laminato, plastiche.

La ditta offerente deve allegare la documentazione attestante la classe di reazione al fuoco richiesta. Qualora l'omologazione / certificazione non sia direttamente intestata alla ditta offerente, la stessa deve inviare **dichiarazione da cui risulti la filiera produttiva** e dichiarare che il prodotto finito sia proprio quello offerto. Quindi va dichiarato il nome del produttore titolare dell'omologazione.

Verifica: presentazione di omologazioni Ministero dell'Interno con codice ministeriale e certificazioni rilasciate da laboratori accreditati .

5. SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA CHIMICA ED AMBIENTALI

Sostanze pericolose

Nei componenti, parti o materiali usati non devono essere presenti:

1. additivi a base di cadmio, piombo, cromo VI, mercurio, arsenico e selenio in concentrazione superiore allo 0.010% in peso.
2. ftalati addizionati volontariamente, che rispondano ai criteri dell'articolo 57 lettera f) del regolamento (CE) n.1907/2006 (REACH)
3. sostanze identificate come "estremamente preoccupanti" (SVHCs) ai sensi dell'art.59 del Regolamento (CE) n. 1907/2006 ad una concentrazione maggiore dello 0,10% peso/peso.
4. sostanze e miscele classificate ai sensi del Regolamento (CE) n.1272/2008 (CLP):

come cancerogene, mutagene o tossiche per la riproduzione di categoria 1A, 1B o 2 (H340, H350, H350H360, H360F, H360D, H360FD, H360Fd, H360Df, H341, H351, H361f, H361d, H361fd, H362);

per la tossicità acuta per via orale, dermica, per inalazione, in categoria 1, 2 o 3 (H300, H310, H317, H330, H334)

come pericolose per l'ambiente acquatico di categoria 1,2, 3 e 4 (H400, H410, H411, H412, H413)

come aventi tossicità specifica per organi bersaglio di categoria 1 e 2 (H370, H372).

Inoltre le parti metalliche che possono venire a contatto diretto e prolungato con la pelle devono rispondere ai seguenti requisiti:

5. devono avere un tasso di rilascio di nickel inferiore a $0.5 \text{ [Lg/cm}^2\text{/settimana]}$ secondo la norma EN 1811.
6. non devono essere placcate con cadmio, nickel e cromo esavalente.

Verifica: L'offerente deve presentare una dichiarazione del legale rappresentante da cui risulti il rispetto dei punti 3, 4 e 6. Tale dichiarazione dovrà includere una relazione redatta in base alle schede di sicurezza messe a disposizione dai fornitori. Per quanto riguarda i punti 1, 2 e 5 devono essere presentati rapporti di prova rilasciati da organismi di valutazione della conformità.

Emissioni di formaldeide da pannelli

Se sono utilizzati pannelli a base di legno che contengono resine a base di formaldeide, le emissioni di formaldeide dai pannelli usati nel prodotto finito deve essere inferiore a $0,080 \text{ mg/ m}^3$, ossia inferiore al 65% del valore previsto per essere classificati come E1 secondo la norma EN 13986 allegato B. Verifica: L'offerente deve fornire un rapporto di prova relativo ad uno dei metodi indicati nell'allegato B della norma EN 13986 emesso da un organismo di valutazione della conformità avente nello scopo di accreditamento le norme tecniche di prova che verificano il contenuto o l'emissione di formaldeide. Sono presunti conformi i prodotti certificati CARB fase II, secondo la norma ATCM 93120 e Classe F****, secondo la norma JIS A 1460 (2001); nonché altre eventuali certificazioni che assicurino emissioni inferiori a quelle previste dal requisito.

Contaminanti nei pannelli di legno riciclato

I pannelli a base di legno riciclato, costituenti il prodotto finito, non devono contenere le sostanze di seguito elencate in quantità maggiore a quella specificata (fonte: European

Panel Federation, E;PF).

Elemento/ composto	mg/kg pannello di legno
Arsenico	25
Cadmio	< 50
Cromo	25
Rame	40
Piombo	90
Mercurio	25
Cloro	1000
Fluoro	100
Pentaclorofenolo	5
Creosoto	0,5

Verifica: L'offerente deve presentare la documentazione tecnica del produttore dei pannelli a base di legno o prodotta dall'appaltatore, basata su rapporti di prova emessi da un organismo di valutazione della conformità.

Sono altresì presunti conformi i prodotti provvisti del Marchio Ecolab UE o equivalente oppure di una dichiarazione ambientale di Tipo III certificata da un ente terzo accreditato e registrata presso un Programma conforme alla ISO 14025, che permetta di dimostrare il rispetto del presente criterio.

Contenuto di composti organici volatili

Il contenuto dei COV nei prodotti vernicianti utilizzati non deve superare il 5 % peso/peso misurato secondo la norma ISO 11890-2.

Verifica: Per il contenuto di COV nei prodotti vernicianti l'offerente deve fornire i relativi rapporti di prova eseguiti ai sensi della norma ISO 11890-2 rilasciati da un organismo di valutazione della conformità commissionato o dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale. Nel caso la stazione appaltante inserisca nel capitolato di gara il criterio di aggiudicazione "3.4.1 Emissione di composti organici volatili", il suo soddisfacimento risulterebbe come mezzo di presunzione di conformità al presente criterio.

Residui di sostanze chimiche per tessili e pelle (laddove presenti)

I materiali utilizzati per i rivestimenti devono rispettare i seguenti limiti relativi alle tinture contenenti anilammine, ai metalli pesanti estraibili ed alle emissioni di formaldeide libera come di seguito indicato.

Per i prodotti tessili:

• anilammine : ≤ 30 mg/kg (limite applicato ad ogni ammina) in accordo con la norma EN ISO 14362-1 e 14362-3;

formaldeide libera o parzialmente idrolizzabile : ≤ 75 mg/kg in accordo alla EN ISO

14184-1;

per gli arredi scolasticformaldeide libera o parzialmente idrolizzabile :S20 mg/kg in accordo alla EN ISO 14184-1;

la quantità di metalli pesanti estraibili in accordo alla UNI EN 16711-2 inferiore ai limiti riportati di seguito (in mg/kg): antimonio :S30.0; arsenico :Sl.O; cadmio :SQ.1; cromo:S2.0; cobalto :S4.0; rame :SSO.0; piombo :Sl.O; mercurio :S0.02 enickel :Sl.O

Per la pelle:

arilarnmina :S30 mg/kg (limite applicato ad ogni ammina) in accordo con la norma EN ISO 17234-1;

- cromo VI non rilevabile entro i 3 mg/kg in accordo alla EN ISO 17075;
- formaldeide libera e parzialmente idrolizzabile :S75 mg/kg in accordo alla EN ISO 17226-1;
- formaldeide libera o parzialmente idrolizzabile :S20 mg/kg (per mobili da bambini) in accordo alla EN ISO 17226-1;
- la quantità di metalli pesanti estribile in accordo alla EN ISO 17072-1 inferiore ai limiti riportati di seguito (in mg/kg): antimonio :S30.0; arsenico :Sl.O; cadmio :S0.1; cromo :S2.0; cobalto :S4.0; rame :SSO.0; piombo :Sl.O; mercurio :S0.02 e nickd :Sl.O

Verifica: L'offerente deve presentare i rapporti di prova riportati nel criterio rilasciati da organismi di valutazione della conformità commissionati o dagli offerenti o dai loro fornitori di materiale

Sostenibilità e legalità del legno

Per gli articoli costituiti di legno o in materiale a base di legno, o contenenti elementi di origine legnosa, il legname deve provenire da boschi/foreste gestiti in maniera sostenibile/responsabile o essere costituito da legno riciclato.

Verifica: L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio come di seguito indicato:

per la prova di origine sostenibile/responsabile, una certificazione del prodotto, rilasciata da organismi di valutazione della conformità, che garantisca il controllo della "catena di custodia" in relazione alla provenienza egale della materia prima legnosa e da foreste gestite in maniera sostenibile/responsabile, quali quella del Forest Stewardship Council® (FSC®) o del Programme for Endorsement of Forest Certification schemes™ (PEFC™), o altro equivalente;

-per il legno riciclato; certificazione di prodotto "FSC® Riciclato" (oppure "FSC® Recycled") 'FSC® misto (oppure FSC® m.i.xed) o "Riciclato- PEFC™" (oppure PEFC Recycled™) o

certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o equivalenti) o una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.

Plastica riciclata

Se il contenuto totale di materiale plastico (escluse le plastiche termoindurenti) supera il 20 % del peso totale del prodotto, il contenuto medio riciclato delle parti di plastica (imballaggio escluso) deve essere almeno pari al 50% peso/peso.

Verifica: Sono conformi i prodotti provvisti di una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy®, Plastica Seconda vita o equivalenti) o di una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio.

Rivestimenti

Le parti tessili devono essere sostituibili per consentire di allungare la vita media dell'arredo. I materiali usati per i rivestimenti suddivisi in:

- tessuti (p.es cotone, lana, poliestere)
- PVC
- poliuretano (finta pelle)
- vera pelle

devono rispondere ai requisiti richiamati in appendice L

Verifica: L'offerente deve fornire le istruzioni per la sostituzione delle parti tessili e le informazioni fornite dai produttori dei singoli materiali utilizzati da cui risulti che i rivestimenti usati rispondono ai requisiti fisici di qualità richiesti. La conformità ai requisiti fisici è supportata dai relativi rapporti di prova specificati nelle tabelle 1, 2 e 3 dell'appendice I, che siano rilasciati da un organismo di valutazione della conformità.

Materiali di imbottitura degli arredi

Le schiume poliuretatiche contenute nei prodotti finiti devono rispettare i criteri riportati in Appendice II del decreto Ministeriale 11 gennaio 2017

Verifica: L'offerente deve dimostrare il rispetto del criterio tramite le verifiche riportate in appendice II del Decreto Ministeriale 11 gennaio 2017, allegata alla presente RDO

Disassemblabilità

Il prodotto deve essere progettato in modo tale da permetterne il disassemblaggio al termine della vita utile, affinché le sue parti e componenti, come alluminio, acciaio, vetro, legno e plastica e ad esclusione dei rivestimenti in film o laminati, possano essere riutilizzati, riciclati o recuperati.

Verifica: L'offerente deve fornire una scheda esplicativa o uno schema di disassemblaggio che illustri il procedimento di disassemblaggio che deve consentire la separabilità manuale degli elementi costituiti da materiali diversi.

Imballaggio

L'imballaggio (primario, secondario e terziario) deve essere costituito da materiali facilmente separabili a mano in parti costituite da un solo materiale (es. cartone, carta, plastica ecc) riciclabile e/ o costituito da materia recuperata o riciclata. Gli imballaggi in plastica devono essere identificati conformemente alla norma CR 14311 "Packaging- Marking and material identification system" :

L'imballaggio deve essere costituito per almeno l'80% in peso da materiale riciclato se in carta o cartone, per almeno il 60% in peso se in plastica.

Verifica: l'offerente deve descrivere l'imballaggio che utilizzerà, indicando il tipo di materiale o di materiali con cui è costituito, le quantità utilizzate, le misure intraprese per ridurre al minimo il volume dell'imballaggio, come è realizzato l'assemblaggio fra materiali diversi e come si possono separare e dichiarare il contenuto di riciclato.

Sono presunti conformi i prodotti provvisti di un'etichetta "FSC® Riciclato" (oppure "FSC® Recycled") o "Riciclato PEFC™" (oppure PEFC Recycled™) con relativo codice di licenza riconducibile al produttore dell'imballaggio, oppure di una certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione della conformità che attesti il contenuto di riciclato (es. ReMade in Italy® o Plastica Seconda Vita o equivalenti) o di una autodichiarazione ambientale di Tipo II conforme alla norma ISO 14021, verificata da un organismo di valutazione della conformità, che dimostri il rispetto del criterio

6. SICUREZZA MONTAGGIO

Ogni arredo di altezza superiore a 150 cm andrà fissato a parete a regola d'arte.

Il fissaggio andrà effettuato anche per gli articoli in cui è richiesto nella descrizione.

Verifica: rilascio di specifica dichiarazione di fissaggio a regola d'arte su carta intestata della ditta assegnataria allegata alla fattura.

7. CONFORMITA' ALLE NORME DEGLI ARTICOLI FINITI

Sedute: UNI EN 1729-1:2016 o 2006 e UNI EN 1729-2:2016 o 2012

Mobili contenitori: UNI EN 16121:2013

La ditta offerente deve allegare la documentazione attestante la classe di reazione al fuoco richiesta. Qualora l'omologazione / certificazione non sia direttamente intestata alla ditta offerente, la stessa deve inviare **dichiarazione da cui risulti la filiera produttiva** e dichiarare che il prodotto finito sia proprio quello offerto. Quindi va dichiarato il nome del produttore titolare dell'omologazione.

Verifica: certificazioni rilasciate da laboratori accreditati.

8 - ELENCO E CARATTERISTICHE ARTICOLI

A seguire sono riportati gli articoli oggetto di gara con l'indicazione delle caratteristiche specifiche richieste. Tutti gli articoli devono comunque rispettare le caratteristiche generali di cui agli articoli precedenti del presente capitolato di gara e possedere le certificazioni in essi richieste.

N.	Articoli LOTTO UNICO	Quantità
1	CONTENITORE 7 CASELLE COLORATE CM 105X41X70H CIRCA Struttura interamente in pannelli di nobilitato color faggio o magnolia certificato FSC/PEFC o equivalenti, classificato in classe E1 in relazione all'emissione di formaldeide che deve essere comunque inferiore a 0,080 mg/ m ³ , con bordi in ABS tinta faggio. Divisorie verticali colorate. . Piedi in faggio con regolatore	1
2	CONTENITORE A 6 CASELLE CM 105X41X70H CIRCA Struttura interamente in pannelli di nobilitato color faggio o magnolia certificato FSC/PEFC o equivalenti, classificato in classe E1 in relazione all'emissione di formaldeide che deve essere comunque inferiore a 0,080 mg/ m ³ , con bordi in ABS tinta faggio. Piedi in faggio con regolatore.	1
3	MOBILE CURVO A 45° PASSANTE CM 110X41X70H CIRCA Completamente passante, senza schiena, Struttura interamente in pannelli di nobilitato color faggio o magnolia certificato FSC/PEFC o equivalenti, classificato in classe E1 in relazione all'emissione di formaldeide, con bordi in ABS tinta faggio. Piedi in legno	3

4	CONTENITORE AD ANGOLO CM.43X41X70H CIRCA Struttura interamente in pannelli di nobilitato color faggio o magnolia certificato FSC/PEFC o equivalenti, classificato in classe E1 in relazione all'emissione di formaldeide che deve essere comunque inferiore a 0,080 mg/m ³ , con bordi in ABS tinta faggio. Piedi in faggio con regolatore.	1
5	ARMADIO A DUE ANTE 120X45X150H CIRCA Struttura in pannelli di nobilitato bianco ecologico certificato FSC/PEFC o equivalenti, classificato in classe E1 in relazione all'emissione di formaldeide che deve essere comunque inferiore a 0,080 mg/ m ³ , spessore mm 20, con bordi in pvc bianco spessore mm 2 a spigoli arrotondati. Telaio di base in tubolare di metallo ovale mm 40x20 dotato di piedi tondi in metallo diam mm 50, verniciato a polveri epossidiche, con puntali in plastica inestraibili. Schiene in pannelli di nobilitato bianco ecologico certificato FSC/PEFC o equivalenti spessore mm 10. Diviso in due vani, ognuno dotato di anta colore sabbia.	1
6	SEGGIOLINA LEGNO IMPILABILE 30X25,5X26/54H CIRCA Struttura in legno massello di faggio certificato FSC/PEFC o equivalenti, con montanti anteriori a sezione tonda Ø mm. 40 e montanti posteriori con forma spezzata a sezione rettangolare, verniciati al naturale. Piede alettato antirumore in ABS.Sedile e schienale anatomici con bordi arrotondati, realizzati in pannello multistrato di faggio, a bassa emissione di formaldeide classe E1 formaldeide che deve essere comunque inferiore a 0,080 mg/ m ³ , spessore mm 10, verniciati al naturale. Schienale dotato di foro ellittico centrale con funzione di presa per lo spostamento della sedia.Tutti gli spazi accessibili hanno una dimensione inferiore a mm 8.Assemblaggio della seduta mediante incastri e colle viniliche. Impilabile per un massimo di 3 sedie. Conforme alla normativa EN 1729-1-2/06	18
7	MOBILE CUCINA CON LAVELLO 85X41X54H CIRCA lato lavello in acciaio inox con rubinetto in legno e manopole acqua calda e fredda. Dotato di fuochi cucina e relative manopole di comando in legno, forno con finestra in plexiglass e ripiano interno, vano a giorno con ripiano. Antina e piani di lavoro e fascia sottopiano. Piedini in faggio verniciato al naturale.	1
8	TINOZZA CON ASSE PER LAVARE Dimensioni CM.40X40X60 Struttura in legno laccato bianco certificato FSC/PEFC o equivalenti , vaschetta in resina.	1

9	STENDIPANNI GIOCO Struttura richiudibile in legno massello certificato FSC/PEFC o equivalenti verniciato al naturale	1
10	CASELLARIO PENSILE 6 CASELLE CM. 77X25X52 CIRCA Struttura in legno multistrato di betulla o faggio certificato FSC/PEFC o equivalenti verniciato al naturale sp.15mm circa	6
11	CASELLARIO PENSILE 3 CASELLE CM 78X25X27 CIRCA Struttura in legno multistrato di betulla o faggio certificato FSC/PEFC o equivalenti verniciato al naturale sp.15mm circa	1
12	MOBILE SPOGLIATOIO 9 POSTI CON ANTINE CM 105X41X100H CIRCA Struttura in legno multistrato di betulla o faggio certificato FSC/PEFC o equivalenti rivestito di laminato plastico colorato	3
13	CASSETTO SEMI TRASPARENTE IN MATERIALE PLASTICO ATOSSICO E NON RIGIDO CM 22X22X15H CIRCA	39
14	MOBILE SPOGLIATOIO 6 POSTI CON ANTINE CM 71X41X100H CIRCA Struttura in legno multistrato di betulla o faggio certificato FSC/PEFC o equivalenti rivestito di laminato plastico colorato	2

Il prezzo proposto per la fornitura di tutti gli articoli deve essere comprensivo dei costi d'imballaggio, della consegna,, dell'installazione e messa in opera, compreso il fissaggio a parete ove richiesto, presso i locali anche dislocati su piani diversi, come indicato dal personale incaricato della ricezione del materiale, dell'asporto dell'imballaggio.