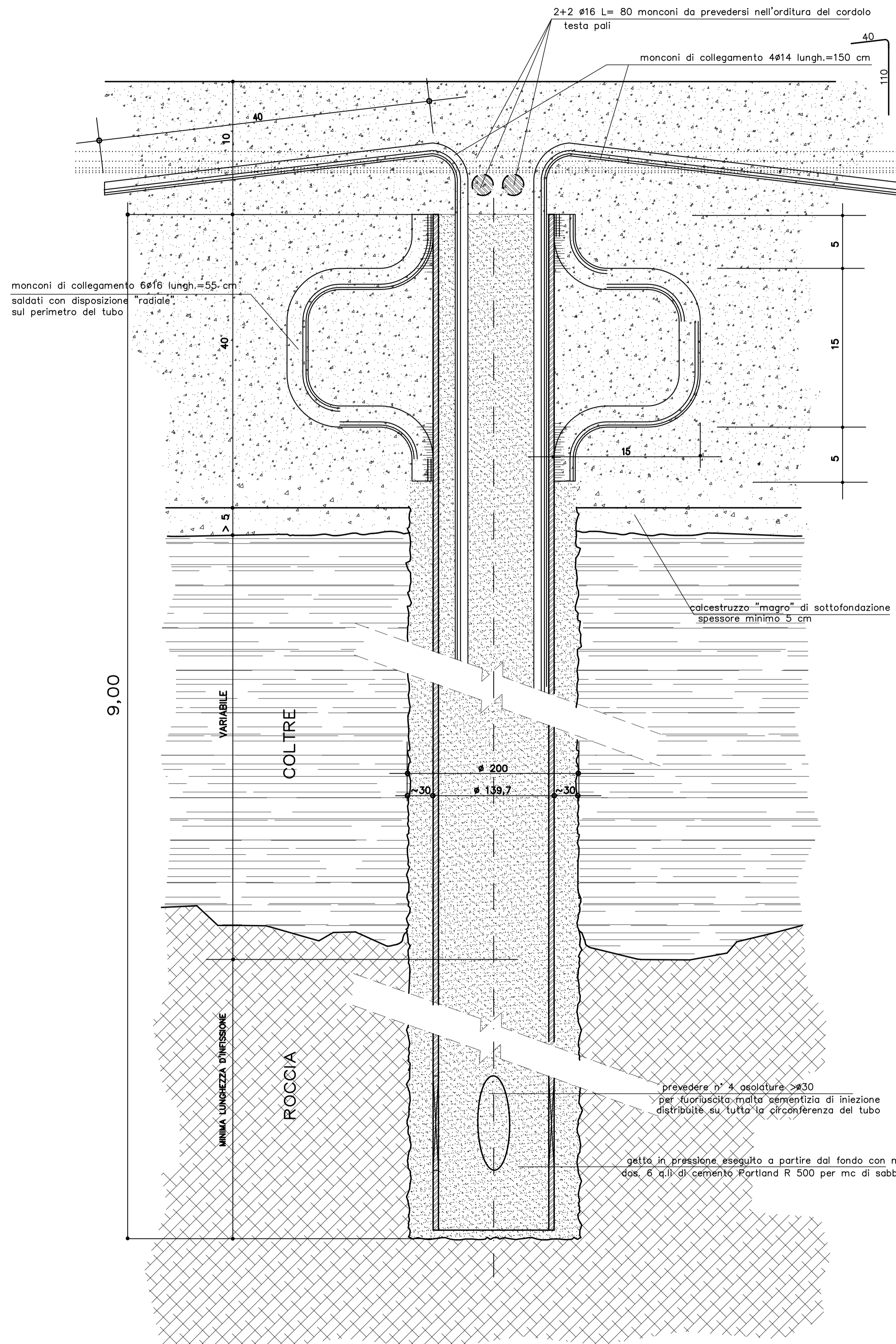
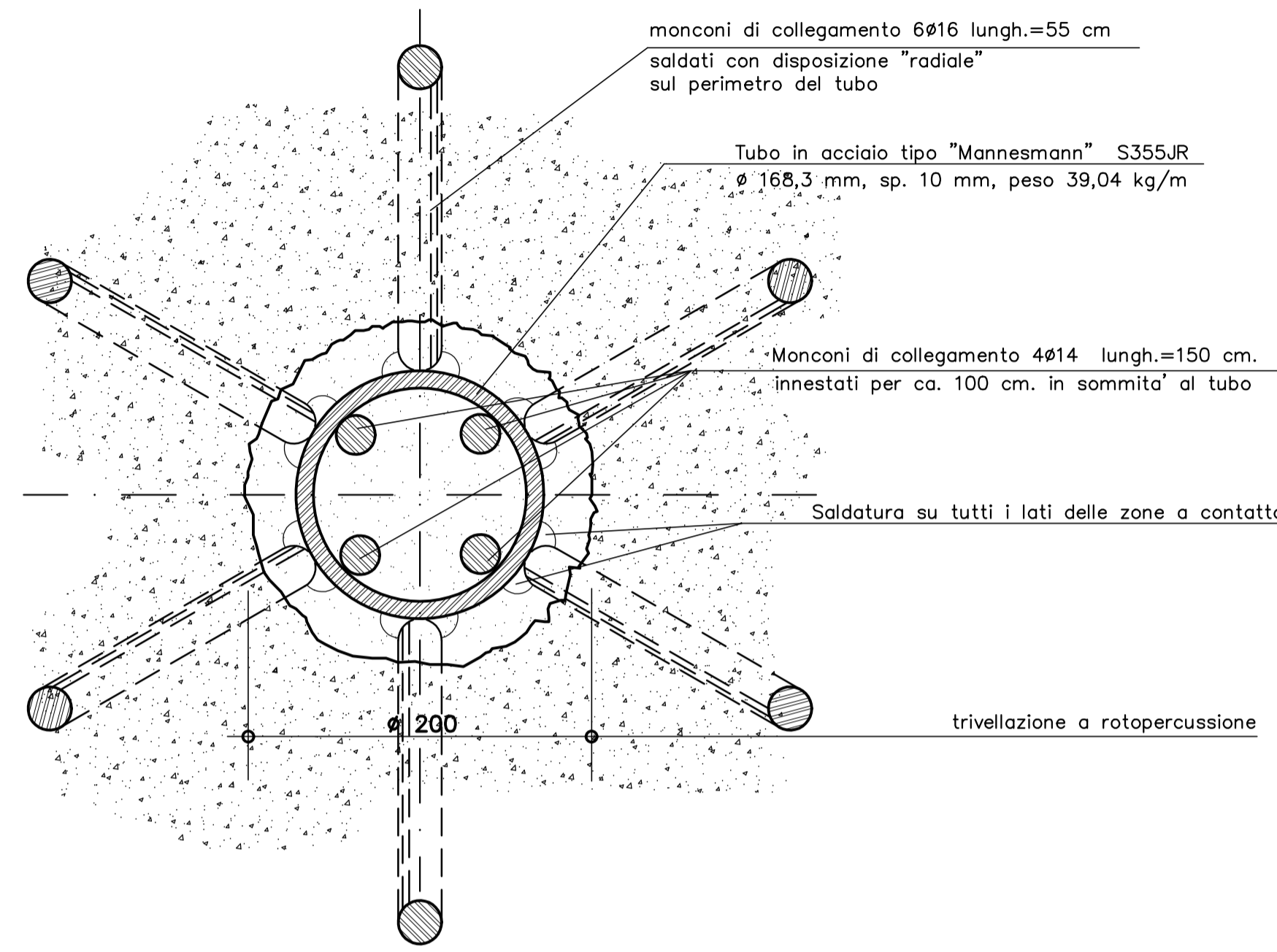


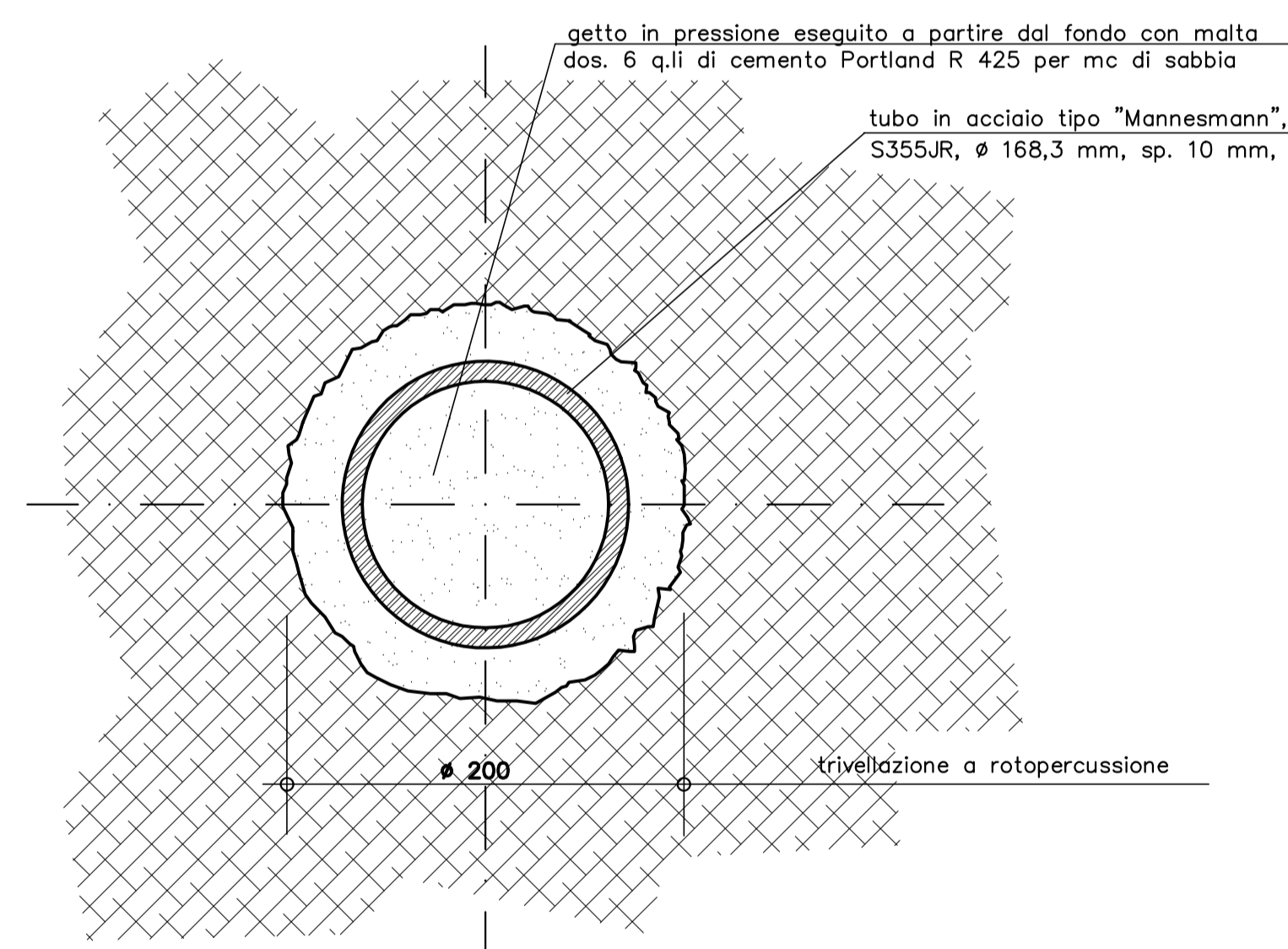
SEZIONE PALO DIAFRAMMA



SEZIONE SOMMITALE



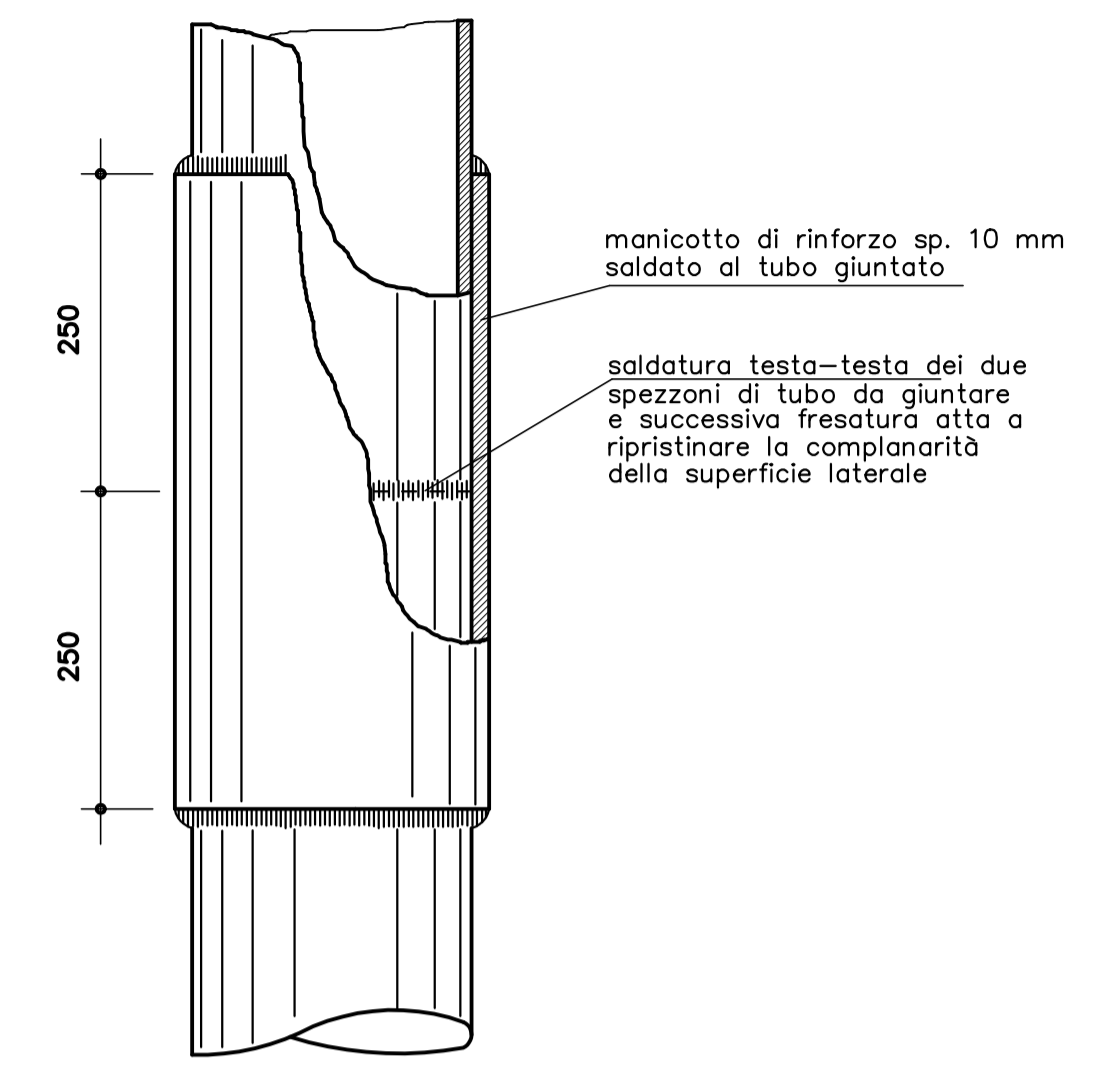
SEZIONE CORRENTE



SEQUENZA FASI DI LAVORAZIONE

- 1) REALIZZAZIONE FORATURA DIAMETRO Ø 200 A ROTOPERCUSSIONE CON RAFFREDDAMENTO A CIRCOLAZIONE CONTROLLATA D'ACQUA
- 2) ORDITURA DELLA PERFORAZIONE MEDIANTE TUBO IN ACCIAIO S355JR TIPO MANNESMANN, Ø 168,3 mm, sp. 10 mm, peso 39,04 kg/m CON, IN SOMMITÀ, SALDATI MONCONI 6Ø16 SAGOMATI
- 3) INSERIMENTO MONCONI DI COLLEGAMENTO IN ACCIAIO FeB 44K n. 4Ø14, lungh. 150 cm inseriti per ca. 100 cm. entro il tubo
- 4) INIEZIONE DEL FORO ESEGUITO IN PRESSIONE A PARTIRE DAL BASSO CON MALTA CEMENTIZIA ADDITTIVATA ANTIRITIRO, dos. 6 q.li/mc

PARTICOLARE EVENTUALE GIUNZIONE TUBI



NB: LA GIUNZIONE DEI TUBI DEVE ESSERE FATTA IN MODO ALTERNATO

Vita Utile di Progetto	50 anni (Strutture di Classe II)
Resistenza al Fuoco	Non richiesta
Classificazione Sismica	Zona 3
CALCESTRUZZO	Prestazione garantita in conformità alle UNI EN 206-1
Classe di Resistenza	C32/40 (ex R'ck 350 Kg/cm²)
Classe di Consistenza	S4 (Slump 160±200 mm)
Classe di Esposizione	Classe XC4 Copriferro >3 cm
Classe Contenuto in Cloruri	Cl 0,20±0,40
Diametro max. Inerti	Dmax <32 mm
Eventuali Additivi	Superfluidificante (dos. <5 gr/kg cemento)
MALTA PER INIEZIONE MICROPALI	
dos. 600 Kg di cemento Portland R 500 per mc di sabbia, o in alternativa Betoncino preconfezionato con Resistenza meccanica a compressione 400 kg/cm² tipo "Betoncino BF 42 - Grigolin" o similari	
ACCIAIO	
Tondo ferro per C.A.	B 450 C (ex FeB 44 K controllato in stabilimento)
N.B. Sarà cura del Direttore di Cantiere provvedere alla conservazione delle etichette di riconoscimento a corredo delle barre presagomate in fornitura	
Profilati Tubolari	S 355 JR (ex Fe 510 B laminato a caldo)
Giunzioni Saldate	Su elementi in acciaio S 355 JR eseguire Saldature manuali ad arco con elettrodi basici tipo E52 (Classe di qualità 4B - per spessori >20 mm)
N.B. Eseguire tutte le saldature con cordoni continui non inferiori ai 7/10 dello spessore minimo da saldare, previa preparazione dei lembi da saldare, in conformità alle norme EN 29692	

VERIFICARE SUL POSTO QUOTE, MISURE E CORRISPONDENZE

PRIMA EMISSIONE	20.12.2021	RBX
STUDIO CANEPA ASSOCIATI		
ing. Giovanni Canepa - arch. Maurizio Canepa - ing. Giovanni G. Canepa Via Domenico Fisella 16/22 - 16121 Genova - Tel. 010.585.064 e-mail: associati@studiocanepa.it - Codice Fiscale e Partita IVA 03783800109		
COMMITTENTE	ESSELUNGA s.p.a. Via Vittor Piconi, 20 - Milano - C.F. e P.IVA 04914380159	
LAVORO	PROGETTO URBANISTICO OPERATIVO SETTORE 1 DISTRETTO 06 NUOVA SESTRI PONENTE - AREA EX COGNEX - Via Albareto - Via Hermada - GENOVA NUOVA GRANDE STRUTTURA DI VENDITA CON AREE E PARCHEGGI PERTINENZIALI OPERE DI URBANIZZAZIONE E ARGINE IN SPONDA DESTRA DEL TORRENTE CHIARAVAGNA	
OGGETTO	Muro d'Argine in Sponda Destra del Torr. Chiaravagna MICROPALO Ø 200 Tipologia	
redatto RBX	approvato JNR	data Dicembre 2021
C 0 1 0 4 S C D I S E S T R 0 0 5 A		scala 1:50