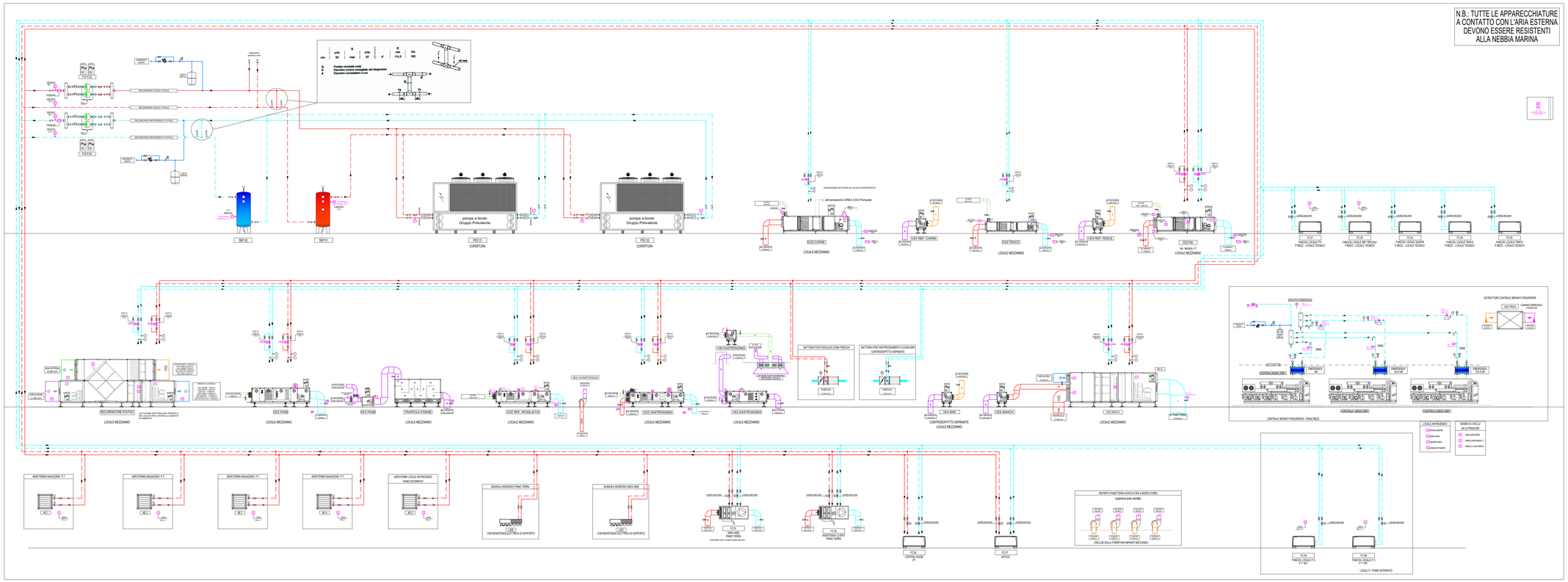

LEGENDA TUBAZIONI

	TUBAZIONI ACQUA REFRIGERATA POLIVELENTE
	TUBAZIONI ACQUA CALDA POLIVALENTE
	TUBAZIONI ACQUA CALDA RISCALDAMENTO (CENTRALE TERMICA)
	TUBAZIONI CIRCUITO DI RECUPERO CENTRALE B.T. CREA
	TUBAZIONI DI ANDATA / RITORNO CIRCUITO DI RECUPERO MT
	TUBAZIONI GAS REFRIGERANTI (CO2) CREA
	TUBAZIONI ACQUA FREDDA ADDOLCITA A 7°FR DA RETE IDRICA (CARICO IMPIANTI)

LEGENDA CANALI

	CANALE DI MANDATA ARIA
	CANALE DI PRESA ARIA ESTERNA DA RECUPERATORE DI CALORE
	CANALE DI PRESA ARIA ESTERNA
	CANALE DI RIPRESA e RICIRCOLO ARIA
	CANALE DI ESTRAZIONE ARIA
	CANALE DI ESPULSIONE ARIA

LEGENDA VALVOLAME

	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A FARFALLA TIPO WAFER FLANGIATA OLTRE DN65
DN0	VALVOLA DI INTERCETTAZIONE A SFERA FILETTATA FINO A DN50
	VALVOLA DI RITEGNO FLANGIATA OLTRE DN65
	VALVOLA DI RITEGNO FILETTATA FINO A DN50
	FILTRO A Y CON CESTELLO IN ACCIAIO INOX FLANGIATO OLTRE DN65
	FILTRO A Y CON CESTELLO IN ACCIAIO INOX FILETTATO FINO A DN50
	VALVOLA DI BILANCIAMENTO FLANGIATA CON PRESE DI MISURAZIONE
	VALVOLA DI BILANCIAMENTO FILETTATA CON PRESE DI MISURAZIONE
	GIUNTO ANTIVIBRANTE IN GOMMA EPDM
	GRUPPO DI CARICAMENTO AUTOMATICO
	VALVOLA DI SICUREZZA CON SCARICO CONVOGLIATO
M	MANOMETRO Ø80 ATTACCO RADIALE DA 1/2" CON DI RICCIOLO AMMORTIZZATORE
T	TERMOMETRO Ø80 A DILATAZIONE ATTACCO POSTERIORE DA 1/2"

LEGENDA SICUREZZE CALDAIE

TSL	TERMOSTATO AUTOMATICO DI REGOLAZIONE TARATO A T=95°C
TSL	TERMOSTATO AUTOMATICO DI SICUREZZA A RIARMO MANUALE TARATO A T=95°C
PSL	PRESSOSTATO DI MINIMA DI SICUREZZA A RIARMO MANUALE
PSL	PRESSOSTATO DI MASSIMA DI SICUREZZA A RIARMO MANUALE

LEGENDA REGOLAZIONE

	VALVOLA DI REGOLAZIONE A 2 VIE FLANGIATA CON SERVOCOMANDO
DN0	VALVOLA DI REGOLAZIONE A 2 VIE FILETTATA CON SERVOCOMANDO
M	SERVOCOMANDO PER SERRANDA
CT	CONTABILIZZATORE DI ENERGIA TERMICA CON COPPIA DI SONDE
M	MISURATORE DI PORTATA
ST	SONDA DI TEMPERATURA A CANALE / TUBAZIONE
SH	SONDA DI UMIDITA' DELL'ARIA
Q	SONDA DI QUALITA' DELL'ARIA
SP	SONDA DI PRESSIONE
TA	TERMOSTATO ANTIGELO
SP	PRESSOSTATO DIFFERENZIALE PER ARIA
FL	FLUSSOSTATO PER ACQUA

PDC.01 PDC.02	POMPA DI CALORE POLIVALENTE POMPE DI CIRCOLAZIONE A BORDO MACCHINA AD ALTA PREVALENZA	gas refrigerante	
		portata massima	1.800 kg/h
		potenza frigorifera (ET) esterni	- kW
		temperatura acqua in uscita	7 °C
		temperatura esterna di progetto	12 °C
		potenza assorbita totale	- kW
		EER totale	-
		ALIMENTAZIONE ELETTRICA(ENTE)	
		potenza frigorifera	30 kW
		potenza termica	20 kW
		temperatura acqua entra (NOUT)	40 °C
		temperatura acqua esce (NOUT)	110 °C
		potenza assorbita totale	- kW
		ALIMENTAZIONE ELETTRICA(ENTE)	
		REGOLAMENTO	
		potenza termica n.T1	- kW
		temperatura acqua entra	40 °C
		temperatura acqua in ingresso	40 °C
		potenza assorbita totale	- kW
		ALIMENTAZIONE	
		n.1 - Sistema potenza assorbita	- kW
		n.2 - Sistema potenza assorbita	20 kW
		n.3 - Sistema potenza assorbita	20 kW
		Alimentazione	400/50 Vac/Hz
			400/50 Vac/Hz

P.01-02	ELETTROPOMPA CIRCUITO SECONDARIO RISCALDAMENTO	tipologia	MONOBLOCCO
		portata	- l/s
		prevalenza	- m
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	- kW
P.03-04	ELETTROPOMPA CIRCUITO SECONDARIO RAFFREDDAMENTO	tipologia	MONOBLOCCO
		portata	- l/s
		prevalenza	- m
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	- kW

SEP.01	SEPARATORE CIRCUITO CALDO	capacità	2000	litri
		diametro	1000	millim
SEP.02	SEPARATORE CIRCUITO FREDDO	capacità	2000	litri
		diametro	1000	millim
VS.1	VALVOLA DI SICUREZZA SECONDARIO RISCALDAMENTO	diametro	1/2	pollici
		taratura	3,0	bar
VS.2	VALVOLA DI SICUREZZA SECONDARIO RAFFREDDAMENTO	diametro	1/2	pollici
		taratura	3,0	bar
VS.3	VALVOLA DI SICUREZZA CIRCUITO PRIMARIO REGOLAMENTO	diametro	1/2	pollici
		taratura	3,0	bar
VS.4	VALVOLA DI SICUREZZA TERMICO CIRCUITO DI CARICO REGOLAMENTO	diametro	1/2	pollici
		taratura	3,0	bar
VE.01	VASO D'ESPANSIONE CIRCUITO DI REGOLAMENTO	capacità	-	litri
VE.02	VASO D'ESPANSIONE CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO	capacità	-	litri
VE.03	VASO D'ESPANSIONE PRIMARIO REGOLAMENTO	capacità	-	litri
VE.04	VASO D'ESPANSIONE SECONDARIO REGOLAMENTO	capacità	-	litri

AE.01-02 03-04 05	AEROTERMO AD ACQUA MAGAZZIN PIANO TERRA	potenza termica	39,2 kW
		portata aria	1.710 m³/h
		portata acqua	7,100 l/h
		perdita di carico	35 kPa
		alimentazione elettrica	400/50/60 V/Hz
		potenza installata	2,15 KW
		assorbimento elettrico	2,15 KW
LA.01-02	BARRIERA A LAMA D'ARIA AD ACQUA BUSSOLA INGRESSO Con resistenza elettrica	potenza termica	34,00 kW
		portata aria	4.200 m³/h
		portata acqua	2.964 l/h
		perdita di carico	25 kPa
		alimentazione elettrica	400/50/60 V/Hz
		potenza installata totale	5,88 KW
		potenza installata motore	0,18 KW
		potenza assorbita elettro resistenza	5/12,00 KW
VEX.01	VENTILATORE D'ESTRAZIONE CENTRALI FRIGORIFERI ZIRA	portata aria	12.000 m³/h
		pressione statica utile	400 Pa
		alimentazione elettrica	380/50/60 V/Hz
		potenza installata	2,20 KW

FC.01-02	VENTICONVETTORE A PARETE	potenza frigorifera	kW
		portata acqua refrigerata	l/h
		alimentazione elettrica	230/1/50 V/Hz
		potenza installata	KW
FC.03-04	VENTICONVETTORE A PARETE	potenza termica	kW
		potenza frigorifera	kW
		portata acqua refrigerata	l/h
		alimentazione elettrica	230/1/50 V/Hz
		potenza installata	KW
FC.05-09	VENTICONVETTORE A PARETE	potenza termica	kW
		potenza frigorifera	kW
		portata acqua refrigerata	l/h
		alimentazione elettrica	230/1/50 V/Hz
		potenza installata	KW
FC.10	VENTICONVETTORE CANALIZZATO	potenza termica	kW
		potenza frigorifera	kW
		portata acqua refrigerata	l/h
		portata aria	m³/h
		potenza installata totale	KW
		potenza installata motore	KW
		DATI ELETTRICI	
		alimentazione elettrica	230/1/50 V/Hz
		potenza installata	KW
FC.11	VENTICONVETTORE CANALIZZATO	potenza termica	kW
		potenza frigorifera	kW
		portata acqua refrigerata	l/h
		portata aria	m³/h
		potenza installata totale	KW
		potenza installata motore	KW
		DATI ELETTRICI	
		alimentazione elettrica	230/1/50 V/Hz
		potenza installata	KW

CDZ VENDITA	CENTRALE DI TRATTAMENTO ARIA DALA VENDITA	portata aria mandata	40.000 m³/h
		prevalenza statica utile	450 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	75 kW
		portata aria ripresa	32.000 m³/h
		prevalenza statica utile	350 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	45 kW
		potenza batteria raffreddamento	kW
		potenza batteria riscaldamento	110 kW
		temperatura aria (NOUT)	7/12 °C
		potenza batteria riscaldamento	kW
		temperatura mandata (NOUT)	40/35 °C
		temperatura aria in ingresso manicotto	15 °C
		U.R. esterna di progetto (manicotto)	80 %
		Portata aria esterna (fa ric)	1.000 m³/h
		Portata aria di rinnovo	1.000 m³/h
		temperatura rinnovo	32 °C
		umidità relativa rinnovo	50 %
CDZ CARNE	CENTRALE DI TRATTAMENTO ARIA REPARTO CARNE	portata aria mandata	5.600 m³/h
		prevalenza statica utile	450 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
		potenza batteria di espansione diretta	kW
		DATI ELETTRICI	
		gas refrigerante	R744 CO2 POMPATO LIQUIDO

CDZ FBV	CENTRALE DI TRATTAMENTO ARIA REPARTO FRUTTA E VERDURA	portata aria mandata	4.500 m³/h
		prevalenza statica utile	450 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
		portata aria ripresa	4.000 m³/h
		prevalenza statica utile	350 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	4,0 kW
		potenza batteria raffreddamento	kW
		potenza batteria riscaldamento	110 kW
		temperatura aria (NOUT)	7/12 °C
		potenza batteria riscaldamento	kW
		temperatura mandata (NOUT)	40/35 °C
		temperatura aria in ingresso manicotto	15 °C
		U.R. esterna di progetto (manicotto)	80 %
		Portata aria esterna (fa ric)	1.000 m³/h
		Portata aria di rinnovo	1.000 m³/h
		temperatura rinnovo	32 °C
		umidità relativa rinnovo	50 %
		DATI ELETTRICI	
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
CDZ GASTRO	CENTRALE DI TRATTAMENTO ARIA REPARTO GASTRONOMIA	portata aria mandata	4.500 m³/h
		prevalenza statica utile	450 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
		portata aria ripresa	4.000 m³/h
		prevalenza statica utile	350 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	4,0 kW
		potenza batteria raffreddamento	kW
		potenza batteria riscaldamento	110 kW
		temperatura aria (NOUT)	7/12 °C
		potenza batteria riscaldamento	kW
		temperatura mandata (NOUT)	40/35 °C
		temperatura aria in ingresso manicotto	15 °C
		U.R. esterna di progetto (manicotto)	80 %
		Portata aria esterna (fa ric)	1.000 m³/h
		Portata aria di rinnovo	1.000 m³/h
		temperatura rinnovo	32 °C
		umidità relativa rinnovo	50 %
		DATI ELETTRICI	
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
CDZ PESCE	CENTRALE DI TRATTAMENTO ARIA REPARTO PESCE	portata aria mandata	1.500 m³/h
		prevalenza statica utile	450 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	2,2 kW
		portata aria ripresa	1.300 m³/h
		prevalenza statica utile	350 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	1,5 kW
		potenza batteria raffreddamento	kW
		potenza batteria riscaldamento	110 kW
		temperatura aria (NOUT)	7/12 °C
		potenza batteria riscaldamento	kW
		temperatura mandata (NOUT)	40/35 °C
		temperatura aria in ingresso manicotto	15 °C
		U.R. esterna di progetto (manicotto)	80 %
		Portata aria esterna (fa ric)	1.000 m³/h
		Portata aria di rinnovo	1.000 m³/h
		temperatura rinnovo	32 °C
		umidità relativa rinnovo	50 %

CDZ PANE	CENTRALE DI TRATTAMENTO ARIA REPARTO PANE	portata aria mandata	6.500 m³/h
		prevalenza statica utile	450 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
		portata aria ripresa	6.000 m³/h
		prevalenza statica utile	350 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	5,5 kW
		potenza batteria raffreddamento	kW
		potenza batteria riscaldamento	110 kW
		temperatura aria (NOUT)	7/12 °C
		potenza batteria riscaldamento	kW
		temperatura mandata (NOUT)	40/35 °C
		temperatura aria in ingresso manicotto	15 °C
		U.R. esterna di progetto (manicotto)	80 %
		Portata aria esterna (fa ric)	1.000 m³/h
		Portata aria di rinnovo	1.000 m³/h
		temperatura rinnovo	32 °C
		umidità relativa rinnovo	50 %
		DATI ELETTRICI	
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
CDZ INGRESSO E BAR	CENTRALE DI TRATTAMENTO ARIA INGRESSO E BAR (PREPARAZIONE)	portata aria trattamento bar	6.000 m³/h
		portata aria acquisizione bar	5.000 m³/h
		SEZIONE INGRESSO-SERVIZIO BAR	
		prevalenza utile	450 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	kW
		potenza batteria raffreddamento	110 kW
		potenza batteria riscaldamento	kW
		temperatura mandata (NOUT)	7/12 °C
		potenza batteria riscaldamento	kW
		temperatura mandata (NOUT)	40/35 °C
		CTA CON DOPPIA SEZIONE DI TRATTAMENTO	
		portata aria mandata	4.000 m³/h
		prevalenza utile	450 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
		portata aria ripresa	3.500 m³/h
		prevalenza utile	350 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	4,0 kW
		potenza batteria raffreddamento	35,0 kW
		potenza batteria riscaldamento	110/60 kW
		temperatura aria (NOUT)	7/12 °C
		potenza batteria riscaldamento	20 kW
		temperatura mandata (NOUT)	40/35 °C
		potenza batteria riscaldamento	3,5/6 kW
		temperatura mandata (NOUT)	40/35 °C

CDZ SPOGLIATO	CENTRALE DI TRATTAMENTO ARIA REPARTO SPOGLIATOI SEZIONE DI RECUPERO ENERGIA A FLUSSI INCROCIATI IN ALLUMINIO	portata aria mandata	7.000 m³/h
		prevalenza statica utile	450 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
		portata aria ripresa	6.000 m³/h
		prevalenza statica utile	350 Pa
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	5,5 kW
		potenza batteria raffreddamento	kW
		potenza batteria riscaldamento	110 kW
		temperatura aria (NOUT)	7/12 °C
		potenza batteria riscaldamento	kW
		temperatura mandata (NOUT)	40/35 °C
		temperatura aria in ingresso manicotto	15 °C
		U.R. esterna di progetto (manicotto)	80 %
		Portata aria esterna (fa ric)	1.000 m³/h
		Portata aria di rinnovo	1.000 m³/h
		temperatura rinnovo	32 °C
		umidità relativa rinnovo	50 %
		DATI ELETTRICI	
		alimentazione elettrica	400/50 V/Hz
		potenza installata	7,5 kW
		DATI RECUPERATORE	
		temperatura aria entra in manicotto	15 °C
		temperatura aria esterna in manicotto	32/35 °C
		umidità aria esterna in manicotto	50 %
		portata aria in ingresso/uscita	4.500/5.700 m³/h

COMUNE DI GENOVA

PROPONENTE **ESSELUNGA S.p.A.**
Via Villar Perosa 25 - 20124 Milano (MI)

PROGETTO ARCHITETTONICO **Studio di Architettura Fabio Nonis**
Via Schiavone 12 - Milano / nonisarch@nonisarch.it
Studio Canepa Associati
Via Fasella 16/22 - Genova / associati@studiocanepa.it

PROGETTO IMPIANTI ELETTRICI E MECCANICI **Planning S.r.l.**
Via Spallo Piodo 10 - Monza / planning@studioplanning.it

PROGETTO STRUTTURE
PROGETTO STRUTTURE ARGINE **Studio Canepa Associati**
Via Fasella 16/22 - Genova / associati@studiocanepa.it

PREVENZIONE INCENDI **Studio Benvenuto & Associati**
Via Corsica 10/2 - Genova / associati@studiobenvenuto.com

IMPATTO TRASPORTISTICO **Ing. Marco Mastretta**
Sal. Infernino 5, Arma 17a - Genova / marco.mastretta@ingmastretta.it

ACUSTICA **Ing. Simona Seravalli**
Via Sant'Ilario 8A/3 - Genova / simonaseravalli@yahoo.it

GEOLOGIA **Studio di Geologia Dott.ssa Elisabetta Barboro**
Via L. Cibrario 31/8 - Genova / ebarboro@gmail.com

IDRAULICA **ITEC-engineering**
Via A. Cecchi 7/8 16129 Genova / info@itec-engineering.it

ORDINE DEGLI ARCHITETTI PIANIFICATORI PAESAGGISTI E CONSERVATORI DELLA PROVINCIA DI GENOVA
STUDIO ASSOCIATO BARAZZI CIRAN CAIGNI
Via A. Cecchi 7/8 16129 Genova
Tel. 010 8684 1 - Fax 010 8684 1
C.F. A 16411 - P.IVA 01 [illegible]

EDIFICIO EX COGNETEX - VIA HERMADA N°8
PROGETTO URBANISTICO OPERATIVO - SETTORE 1 DISTRETTO 06 -NUOVA SESTRI PONENTE
NUOVA GRANDE STRUTTURA DI VENDITA DI GENERI ALIMENTARI CON AREE ACCESSORIE E PERTINENZIALI OLTRE AD OPERE DI SISTEMAZIONE IDRAULICADEL TORRENTE CHIARAVAGNA (NUOVO ARGINE DESTRO), PARCHEGGIO E VERDE PUBBLICO

Oggetto tavola
SCHEMA FUNZIONALE IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE

Codice tavola
6.SM01_R0

Scala	Data Emissione	Numero Revisione
	14/01/2022	R.00